

## CARACTERÍSTICAS DE LAS INYECTORAS:

### Arburg Modelo 320 C Golden Edition

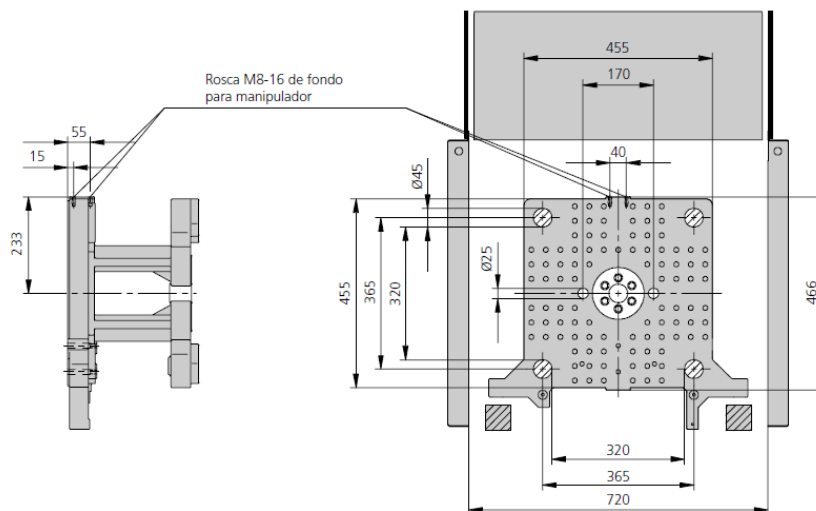
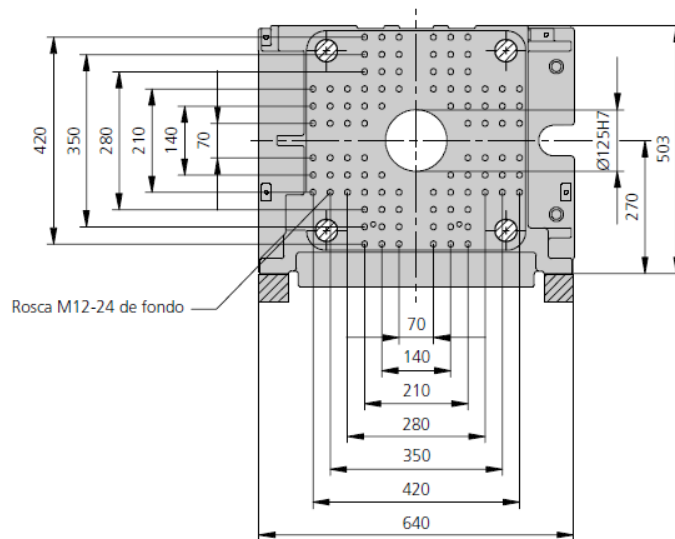
#### Características de la Unidad de Cierre

Fuerza de Cierre	máx. KN	500
Fuerza de Seguro de Molde	máx. KN	35
Carrera de Apertura	máx. mm	350
Altura de Montaje de Molde	mín. mm	200
Distancia entre Platos	máx. mm	550
Luz entre Columna	Mm	320 x 320
Tamaño de los Platos	Mm	446 x 446
Peso en el Plato Móvil	máx. Kg	200
Fuerza del Expulsor	máx. KN	30
Carrera del Expulsor	máx. mm	125

#### Características de la Unidad de Inyección

Diámetro del husillo	Mm	35
Longitud del husillo	L/D	17
Carrera del husillo	máx. mm	120
Volumen de Inyección	máx. Cm <sup>3</sup>	115
Peso por Inyección	máx. g PS	105
Presión de Inyección	máx. bar	1470
Caudal de Inyección	máx. Cm <sup>3</sup> /s	132

#### Medidas para el Montaje del Molde



## Arburg Modelo 420 C Golden Edition

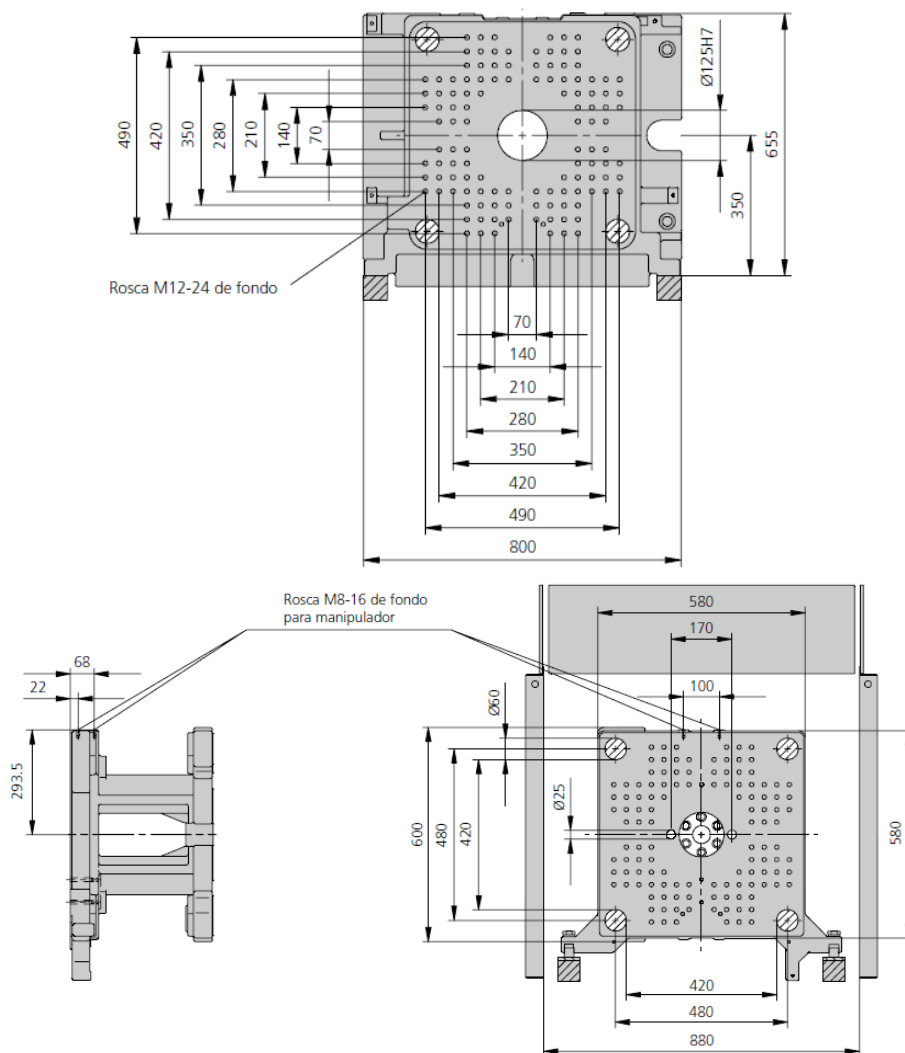
### Características de la Unidad de Cierre

Fuerza de Cierre	máx. KN	1000
Fuerza de Seguro de Molde	máx. KN	50
Carrera de Apertura	máx. mm	500
Altura de Montaje de Molde	mín. mm	250
Distancia entre Platos	máx. mm	750
Luz entre Columna	Mm	420 x 420
Tamaño de los Platos	Mm	570 x 570
Peso en el Plato Móvil	máx. Kg	600
Fuerza del Expulsor	máx. KN	40
Carrera del Expulsor	máx. mm	175

### Características de la Unidad de Inyección

Diámetro del husillo	Mm	40
Longitud del husillo	L/D	17,5
Carrera del husillo	máx. mm	150
Volumen de Inyección	máx. Cm <sup>3</sup>	188
Peso por Inyección	máx. g PS	172
Presión de Inyección	máx. bar	1530
Caudal de Inyección	máx. Cm <sup>3</sup> /s	182

### Medidas para el Montaje del Molde



## Arburg Modelo 470 C Golden Edition

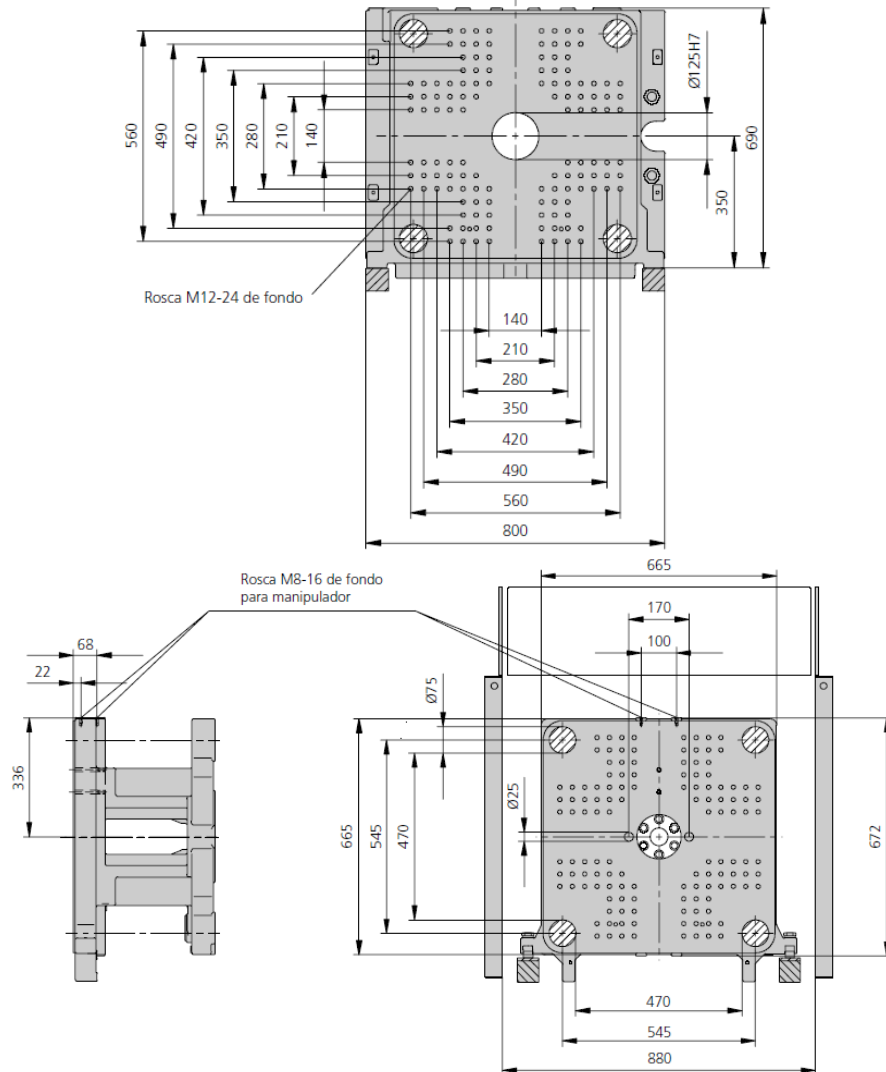
### Características de la Unidad de Cierre

Fuerza de Cierre	máx. KN	1500
Fuerza de Seguro de Molde	máx. KN	50
Carrera de Apertura	máx. mm	500
Altura de Montaje de Molde	mín. mm	250
Distancia entre Platos	máx. mm	750
Luz entre Columna	Mm	470 x 470
Tamaño de los Platos	Mm	650 x 650
Peso en el Plato Móvil	máx. Kg	800
Fuerza del Expulsor	máx. KN	40
Carrera del Expulsor	máx. mm	175

### Características de la Unidad de Inyección

Diámetro del husillo	Mm	45
Longitud del husillo	L/D	18
Carrera del husillo	máx. mm	160
Volumen de Inyección	máx. Cm <sup>3</sup>	254
Peso por Inyección	máx. g PS	232
Presión de Inyección	máx. bar	1580
Caudal de Inyección	máx. Cm <sup>3</sup> /s	212

### Medidas para el Montaje del Molde



## Arburg Modelo 720 C Golden Edition

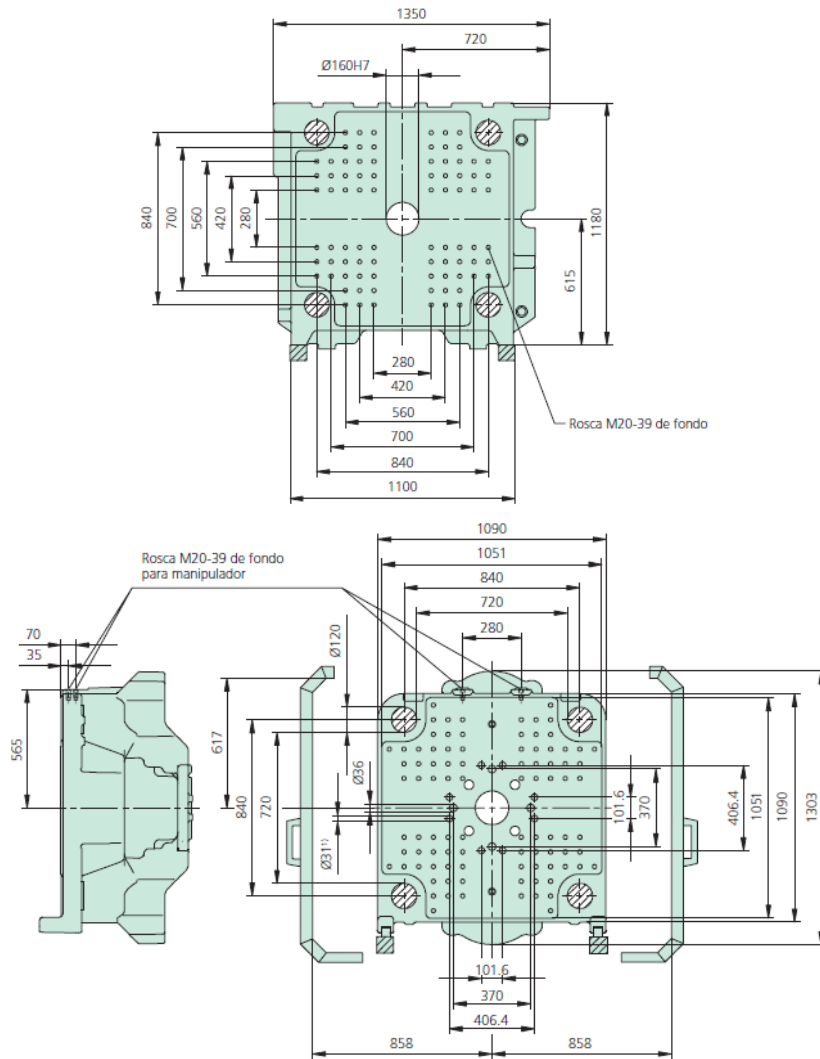
### Características de la Unidad de Cierre

Fuerza de Cierre	máx. KN	3000
Fuerza de Seguro de Molde	máx. KN	110
Carrera de Apertura	máx. mm	850
Altura de Montaje de Molde	mín. mm	400
Distancia entre Platos	máx. mm	1250
Luz entre Columna	Mm	720 x 720
Tamaño de los Platos	Mm	1040 x 1040
Peso en el Plato Móvil	máx. Kg	3600
Fuerza del Expulsor	máx. KN	100
Carrera del Expulsor	máx. mm	250

### Características de la Unidad de Inyección

Diámetro del husillo	Mm	60
Longitud del husillo	L/D	20
Carrera del husillo	máx. mm	235
Volumen de Inyección	máx. Cm3	664
Peso por Inyección	máx. g PS	607
Presión de Inyección	máx. bar	2000
Caudal de Inyección	máx. Cm3/s	284

### Medidas para el Montaje del Molde



## **LISTA DE POLÍMEROS QUE PODEMOS TRANSFORMAR:**

**PS:** Poliestireno  
**SB:** Estireno Butadieno  
**SAN:** Acrilonitrilo Estireno  
**ABS:** Acrilonitrilo Butadieno Estireno  
**PPO:** Oxido de Polifenilo  
**PVC – duro:** Policloruro de Vinilo  
**PVC – blando:** Policloruro de Vinilo  
**CA:** Acetato de Celulosa  
**CAB:**  
**CP:**  
**PMMA:** Polimetacrilato de Metilo  
**PC:** Policarbonato  
**PSU:** Polisulfón  
**PES:** Polietersulfón  
**PE-LD:** Polietileno de Baja Densidad  
**PE-HD:** Polietileno de Alta Densidad  
**PP:** Polipropileno  
**PA 6.6:** Poliamida 6.6  
**PA 6:** Poliamida 6



**PA 6.10:** Poliamida 6.10  
**PA 11:** Poliamida 11  
**PA 12:** Poliamida 12  
**PA amorfa:** Poliamida Amorfa  
**POM:** Polioximetileno  
**PET:** Polietilentereftalato  
**PBT:** Polibutilentereftalato  
**PPS:** Polifenileno sulfuro  
**FEP:** Polifluorolefina